



Производитель: ЗАО «ЭНЕРГИЯ»
Ленинградская область,
Ломоносовский район,
19-й километр Красносельского шоссе



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ



DENDOR®

Тип F3515, F3530

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	3
1.1. Назначение изделия	3
1.2. Технические характеристики	3
1.3. Устройство и принцип работы	3
1.4. Маркировка	4
1.5. Комплектность	4
1.6. Упаковка	4
2. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ	4
2.1. Подготовка к монтажу	4
2.2. Монтаж	5
2.3. Демонтаж	6
3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ	6
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	6
4.1. Общие указания	6
4.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения	7
5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	8
6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	8
7. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЁЖНОСТИ	10
8. ХРАНЕНИЕ	10
9. ТРАНСПОРТИРОВКА	10
10. УТИЛИЗАЦИЯ	11
ПРИЛОЖЕНИЕ	11

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и основными техническими данными стандартнопроходных (редуцированных) кранов шаровых фланцевых (далее – краны) тип F3515 номинальным диаметром DN от 15 до 150 мм и номинальными давлениями PN до 1,6 МПа; PN до 2,5 МПа; PN до 4,0 МПа и тип F3530 номинальным диаметром DN от 200 до 600 мм и номинальным давлением PN до 1,6 МПа. Служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается квалифицированный персонал, обслуживающий систему или агрегат, изучивший настоящее руководство, устройство кранов, правила безопасности, требования по эксплуатации и имеющий навык работы с кранами или аналогичными изделиями.

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Назначение изделия

1.1.1. Шаровые краны предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в технологических системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, химводоподготовки, в системах перекачки питьевой воды, воздуха, гликольных смесей и ряда других сред в различных областях промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.

1.2. Технические характеристики

1.2.1. Краны изготавливаются в соответствии с конструкторской документацией и техническими условиями.

1.2.2. Марки материалов, применяемых в конструкции кранов приведены в табл.1 приложения.

1.2.3. Герметичность крана – класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

1.2.4. Направление движения рабочей среды – двухстороннее.

1.2.5. Управление кранами:

- ручное, при помощи рукоятки (тип F3515), маховика редуктора (тип F3530);
- автоматическое, при помощи электропривода (тип F3530).

1.2.6. Присоединение к трубопроводу – фланцевое. Ответные фланцы – PN16 по ГОСТ 33259-2015.

1.2.7. Установочное положение на трубопроводе – любое. Кран следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра и обслуживания.

1.2.8. Краны изготавливаются для условий эксплуатации по климатическим исполнениям: У (3.1, 5, 5.1), Т (3, 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), УХЛ (3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), ОМ (3, 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1) по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°C, окружающая атмосфера – «промышленная».

1.2.9. Номинальные давления PN, основные размеры и массогабаритные характеристики кранов приведены в табл.2, 3 приложения.

1.2.10. Температура рабочей среды от -40 до +150°C.

1.2.11. Эксплуатация крана только в качестве запорной арматуры.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующих и дроссельных устройств не допускается!

1.3. Устройство и принцип работы

1.3.1. Основные элементы конструкции кранов приведены в табл.1, на рис. 1,2 приложения.

1.3.2. Крутящий момент от исполнительного механизма передается через шток (2) на шар (4) и приводит его в движение. Поворачиваясь, шар открывает или закрывает проходное сечение крана

1.3.3. Крайние положения шара устанавливаются:

- при помощи ограничителей на рукоятке и штоке – тип F3515;
- при помощи ограничительных болтов редуктора - для кранов с редуктором- тип F3530;
- при помощи электрических концевых выключателей для кранов с электроприводом – тип F3530.

Дополнительная информация по настройке положения крана приводится в п. 2.1.3 настоящего РЭ.

1.3.4. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка кранов наносится на фирменную табличку (шильдю).

1.4.2. Табличка содержит сведения:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- тип изделия;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN в кгс/см²;
- температура рабочей среды;
- заводской номер;
- материалы основных деталей;
- артикул изделия (расшифровка артикуляльных номеров приведена в приложении).

1.5. Комплектность

Кран – 1 шт.

Паспорт – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1шт. на партию изделий.

1.6. Упаковка

Краны поступают потребителю в заводской упаковке предприятия-изготовителя.

2. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Подготовка к монтажу

2.1.1. Транспортировка крана к месту монтажа должна производиться в упаковке предприятия-изготовителя.

2.1.2. Перед монтажом крана необходимо проверить:

- соответствие параметров изделия требованиям системы, в которой будет устанавливаться;
- целостность упаковки, изделия, и наличие эксплуатационной документации;
- работоспособность изделия;
- состояние уплотнительных поверхностей; на рабочих поверхностях не должно быть повреждений;
- отсутствие в кране и трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних предметов;
- герметичность крана относительно внешней среды и запирающего элемента.

2.1.3 Перед монтажом крана необходимо проверить настройку исполнительного механизма:

- для кранов с редуктором тип F3530 проверить корректность настройки ограничительных болтов редуктора;
- для кранов с электроприводом тип F3530, произвести настройку концевых выключателей и механических ограничителей хода, согласно РЭ электропривода.

2.1.4. Перед монтажом крана очистить присоединительные поверхности корпуса, поверхность шара и присоединительных фланцев.

2.1.5. Для строповки кранов следует использовать ленточные стропы. Стropовка осуществляется обхватом стропой корпуса. Стropовка за части исполнительного механизма, через проходное сечение запрещена!

2.1.6. Перед монтажом крана на трубопровод необходимо убедиться в отсутствии перекосов магистральных фланцев.

2.2. Монтаж

2.2.1. Установочное положение крана согласно п.1.2.7 настоящего РЭ.

2.2.2. При монтаже на новом трубопроводе необходимо:

- 1) полностью открыть кран;
- 2) установить кран между ответными фланцами, вставить монтажные шпильки или болты;
- 3) отцентрировать кран относительно ответных фланцев, произвести предварительную затяжку шпилек (болтов) гайками;
- 4) выставить кран в сборе с ответными фланцами по оси трубопровода; прихватить сваркой фланцы к трубопроводу;
- 5) извлечь кран из межфланцевого пространства;
- 6) произвести окончательную приварку фланцев;
- 7) после охлаждения узла сварки, установить кран с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство, отцентрировать, вставить шпильки (болты);
- 8) равномерно, по перекрестной схеме произвести ручную затяжку шпилек; фланцы при затяжке крепежа должны сохранять соосность и параллельность друг другу. В случае несоответствия данному требованию, принять меры по устранению перекоса ответных фланцев. **Запрещается устранять перекос фланцев трубопровода путём нанесения ударов по корпусу крана**
- 9) произвести несколько циклов открытия-закрытия, убедиться в свободном перемещении шара.
- 10) перевести кран в полностью открытое положение;
- 11) произвести окончательную затяжку крепежных шпилек (болтов) по перекрестной схеме. **Применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!**

2.2.3. При монтаже на существующем трубопроводе необходимо:

- 1) полностью открыть кран;
- 2) проверить расстояние между фланцами трубопровода при необходимости раздвинуть их в размер, превышающий строительную длину крана на 10-20 мм;
- 3) установить кран с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство, отцентрировать, вставить шпильки (болты);
- 4) равномерно, по перекрестной схеме производить ручную затяжку шпилек; фланцы при затяжке крепежа должны сохранять соосность и параллельность друг другу. В случае несоответствия данному требованию, принять меры по устранению перекоса ответных фланцев. **Запрещается устранять перекос фланцев трубопровода путём нанесения ударов по корпусу крана!**
- 5) произвести несколько циклов открытия-закрытия, убедиться в свободном перемещении шара.
- 6) перевести кран в полностью открытое положение;
- 7) произвести окончательную затяжку крепежных шпилек по перекрестной схеме.

Применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

2.3. Демонтаж

- закрепить кран для предотвращения его падения при демонтаже;
- полностью открыть кран;
- отвернуть гайки стяжных шпилек;
- извлечь шпильки из отверстий фланцев и корпуса;
- раздвинуть фланцы трубопровода на 20-30 мм и извлечь кран.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

3.1 Кран должен использоваться строго по назначению в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации. При использовании крана при температуре окружающей среды ниже 0°С необходимо соблюдать минимально допустимую температуру рабочей среды, для предотвращения замерзания узла уплотнения.

3.2. Эксплуатация изделия должна осуществляться квалифицированным персоналом, ознакомленным с настоящим руководством с соблюдением инструкций по технике безопасности и охране труда, а также иных должностных инструкций, утвержденных на предприятии потребителя.

3.3. Ручное управление краном при высокой температуре рабочей среды должно производиться с соблюдением дополнительных мер безопасности по защите от ожогов обслуживающего персонала.

3.4 Управление краном при помощи рукоятки (тип F3515):

3.4.1 Закрытие крана осуществляется поворотом рукоятки по часовой стрелке до упора.

3.4.1 Открытие крана осуществляется поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора.

3.5. Управление краном при помощи редуктора (тип F3530):

3.5.1. Закрытие крана осуществляется путём вращения маховика по часовой стрелке. При достижении крайнего положения дальнейшему вращению маховика будет препятствовать механический упор редуктора.

3.5.2. Открытие крана осуществляется путём вращения маховика против часовой стрелки. При достижении крайнего положения дальнейшему вращению маховика будет препятствовать механический упор редуктора.

3.5.3. Приложение избыточного усилия к маховику редуктора при остановке крана по механическому упору – запрещено!

3.6. Управление краном при помощи электропривода (тип F3530) осуществляется согласно РЭ на электропривод.

3.7. При длительном нахождении крана в открытом или закрытом положении (более 6 месяцев) необходимо произвести один цикл открытия и закрытия.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Общие указания

4.1.1. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат. При осмотре необходимо выполнить очистку открытых частей крана.

4.1.2. Для удобства обслуживания должен быть обеспечен доступ к крану.

4.1.3. Все работы должны производиться при сбросе давления и температуры рабочей среды, остывания корпуса крана и прилегающих к нему фланцев трубопровода.

4.1.4. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в 6 месяцев. При осмотре необходимо проверить:

- общее состояние крана;
- состояние крепежных соединений крана и исполнительного механизма;
- герметичность крана относительно внешней среды;
- работоспособность крана;
- корректность настройки ограничительных болтов редуктора для кранов, оборудованных редуктором (тип F3530);
- корректность настройки концевых выключателей для кранов, оборудованных электроприводом (тип F3530).

4.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения

№	Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1.	Нарушение герметичности по отношению к внешней среде в местах присоединения к трубопроводу.	Ослабла затяжка шпилек во фланцевом соединении с трубопроводом.	Произвести дополнительную затяжку шпилек во фланцевом соединении с трубопроводом.
		Износ уплотнительных прокладок во фланцевом соединении с трубопроводом.	Заменить уплотнительные прокладки во фланцевом соединении с трубопроводом.
2.	Невозможность полного открытия/закрытия крана, («заклинивание» крана).	Попадание посторонних предметов в запирающий элемент крана.	Произвести несколько циклов открытия закрытия; Провести демонтаж, извлечь посторонний предмет и смонтировать кран согласно разделу 2 настоящего РЭ.
		Неисправность редуктора или электропривода.	Согласно РЭ на редуктор или электропривод.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Безопасность эксплуатации кранов обеспечивается прочностью, плотностью и герметичностью деталей, которые выдерживают статическое давление и надежностью крепления деталей, находящихся под давлением.

5.2. Обслуживающий персонал, производящий работы с краном, должен использовать индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т. п.) и соблюдать требования безопасности. Для обеспечения безопасности работ запрещается:

- производить любые виды работ по техническому обслуживанию крана при наличии в системе давления и температуры рабочей среды;
- снимать кран с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- производить разборку крана и работы по устранению неисправностей при наличии в кране рабочей среды;

5.3. Для кранов, оборудованных электроприводом- требования электробезопасности согласно РЭ на электропривод.

6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

6.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

6.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов воздействия остаточных фракций среды;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения уплотнения;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;

– не соблюдения условий технического обслуживания пункта 4 руководства по эксплуатации.

6.4.1 Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня продажи, но не более ресурса гарантированной наработки, при условии использования изделий для воды, водно-гликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия.

6.4.2 Гарантийный срок эксплуатации 10 лет со дня продажи, но не более ресурса гарантированной наработки, предоставляется при условии использования изделия для воды в системах холодного водоснабжения температурой среды не более 70°C.

6.4.3 На исполнительные механизмы действует гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи.

На детали изделия такие как:

- подшипники скольжения вала;
- уплотнения вала;
- уплотнение шара;
- крепёжные элементы;

действует гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи, при эксплуатации изделия на воде температурой более 70°C и других рабочих средах.

При условии использования изделий для воды в системах холодного водоснабжения температурой среды не более 70°C, на вышеперечисленные детали действует гарантийный срок эксплуатации 10 лет.

6.4.4 Гарантийные обязательства на изделие снимаются в случае:

- Превышение эксплуатационных характеристик, указанных в ПАСПОРТЕ и в руководстве по эксплуатации (температура среды, давление и т.д.);
- Монтажа и эксплуатации изделия в климатических условиях, не указанных в руководстве по эксплуатации.

- Нарушения условия монтажа на изделие, согласно руководства по эксплуатации;

- Выхода из строя арматуры из-за повышенной вибрации при отсутствии компенсирующего вибрации устройства на трубопроводе;

- Удаления маркировки с изделия;

- Введения изменений в конструкцию изделия без письменного разрешения завода изготовителя;

- Выхода из строя редуктора/электропривода из-за некорректной настройки концевых выключателей и механических ограничителей хода;

- Установки крана на трубопровод с увеличенным межфланцевым расстоянием, значительно превышающим строительную длину изделия;

- Установки крана на трубопровод с несоосными ответными фланцами;

6.4.5 При хранении изделия сроком более 24 месяцев со дня производства, для сохранения гарантийного срока, указанного в паспорте на изделие, необходимо проведение дополнительных испытаний, включающих в себя визуальный осмотр и гидравлические испытания по ГОСТ 33257-2015. В паспорте на изделие в графе «Отметка о проведении дополнительных испытаний» необходимо указывать следующие сведения: дату проведения испытаний и подпись ответственного лица. Несоблюдение данных требований может повлечь за собой уменьшение гарантийного срока Производителем.

6.5. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

6.6. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае возникновения претензии к качеству товара в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают: шильду изделия; выявленный дефект оборудования; условия монтажа (монтажное положение, тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

6.7. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр ЗАО «ЭНЕРГИЯ». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ЗАО «ЭНЕРГИЯ».

6.8. В случае необоснованности претензии, затраты на транспортировку, диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

6.9. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными, с копией паспорта на изделие.

6.10. На завод-изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

7. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

7.1. По долговечности: средний срок службы корпусных деталей – не менее 50 лет.

7.2. Показатели надежности кранов по узлу уплотнения:

DN	Средний ресурс наработки, циклов	Гарантированный ресурс наработки, циклов
15	10000	5000
20	10000	5000
25	10000	5000
32	10000	5000
40	10000	5000
50	10000	5000
65	10000	5000
80	10000	5000
100	10000	5000
125	10000	5000
150	10000	5000
200	10000	5000
250	10000	5000
300	10000	5000
350	10000	5000
400	10000	5000
500	10000	5000
600	10000	5000

Средний ресурс и гарантийная наработка узла уплотнения определены при приемочных, периодических и типовых испытаниях кранов на воде. При эксплуатации кранов на рабочих средах, отличных от воды, показатели надежности будут определяться конкретной рабочей средой, её температурой и агрессивностью.

8. ХРАНЕНИЕ

8.1. При хранении кран должен быть полностью открыт.

8.2. Изделия в упакованном виде могут храниться на открытом воздухе или в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от -40°C до +50°C, на

расстоянии не менее 1м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Изделия при хранении должны быть защищены от воздействия кислот, щелочей, масел, бензина, керосина, а также веществ, вредно действующих на элементы и покрытие крана.

Перед проведением монтажа, настройки, технического обслуживания, изделия должны прогреть в отапливаемом помещении не менее 24 часов.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

9.1. При транспортировке кран должен быть полностью открыт.

9.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

9.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Краны и детали, отработавшие полный ресурс и неремонтопригодные, подвергаются утилизации.

10.2. Перечень утилизируемых составных частей, метод утилизации определяет Потребитель.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Таблица 1. Элементы конструкции крана

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Шток	Нержавеющая сталь	SS416
3	Уплотнение шара	PTFE+графит	PTFE
4	Шар	Нержавеющая сталь	SS316
5	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь	SS416
6	Уплотнение штока	PTFE	PTFE
7	Прижимная гайка рукоятки (для F3515)	Нержавеющая сталь	SS316
	Редуктор (для F3530)	Чугун/ Углеродистая сталь	ВЧ40 (GGG40) / 20Л (WCB)
8	Рукоятка (для F3515)	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
	Штурвал (для F3530)	Углеродистая сталь	Ст20

Рисунок 1.

Кран шаровой, тип F3515, DN 15-150

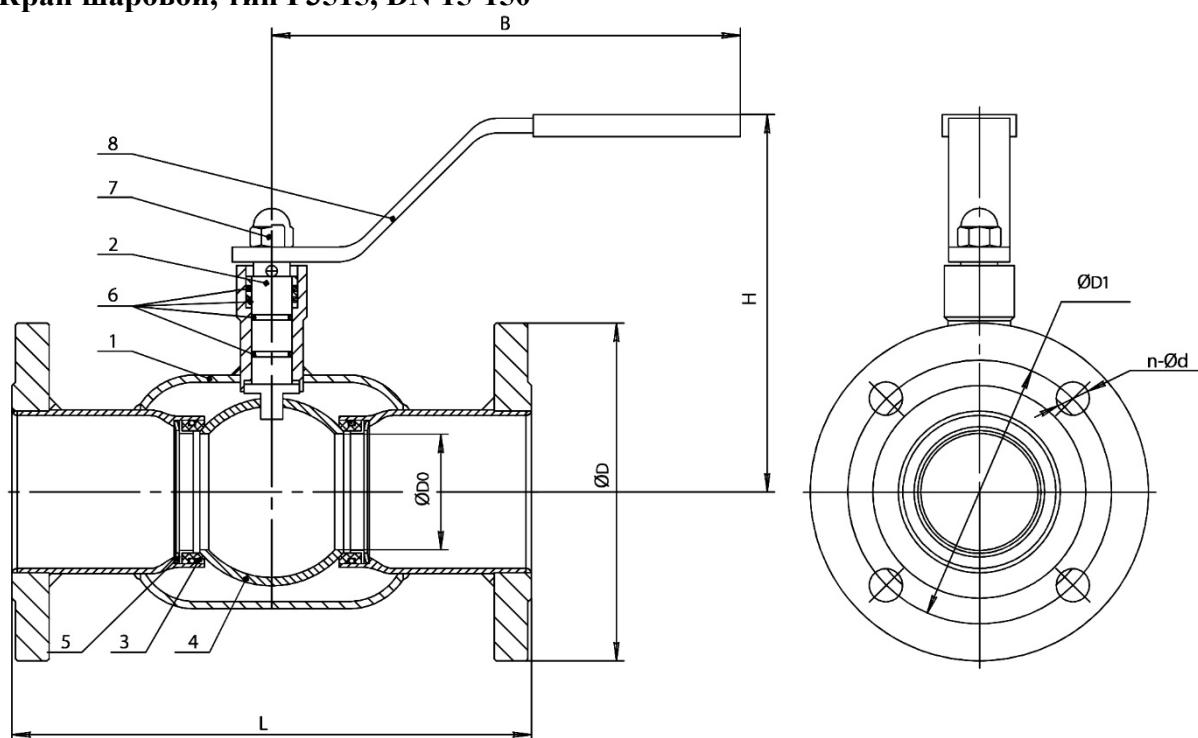


Таблица 2.

Основные размеры и массогабаритные характеристики кранов тип F3515, DN 15-150.

DN	PN	L	H	ØD0	ØD	ØD1	n-Ød	B	Масса, кг
15	40	130	98	10	95	65	4-14	145	2,0
20	40	150	103	15	105	75	4-14	145	2,7
25	40	160	118	20	115	85	4-14	145	3,2
32	40	180	120	25	140	100	4-18	145	4,7
40	40	200	121	32	150	110	4-18	190	5,8
50	40	230	127	40	165	125	4-18	190	7,8
65	25	270	170	50	185	145	4-18	280	12,1
80	25	280	185	65	200	160	8-18	280	15,2
100	25	300	210	80	220	180	8-18	280	22,3
125	16	325	253	100	250	210	8-18	400	32,8
150	16	350	273	125	285	240	8-22	600	47,0

Рисунок 2.
Кран шаровой, тип F3530, DN 200-600

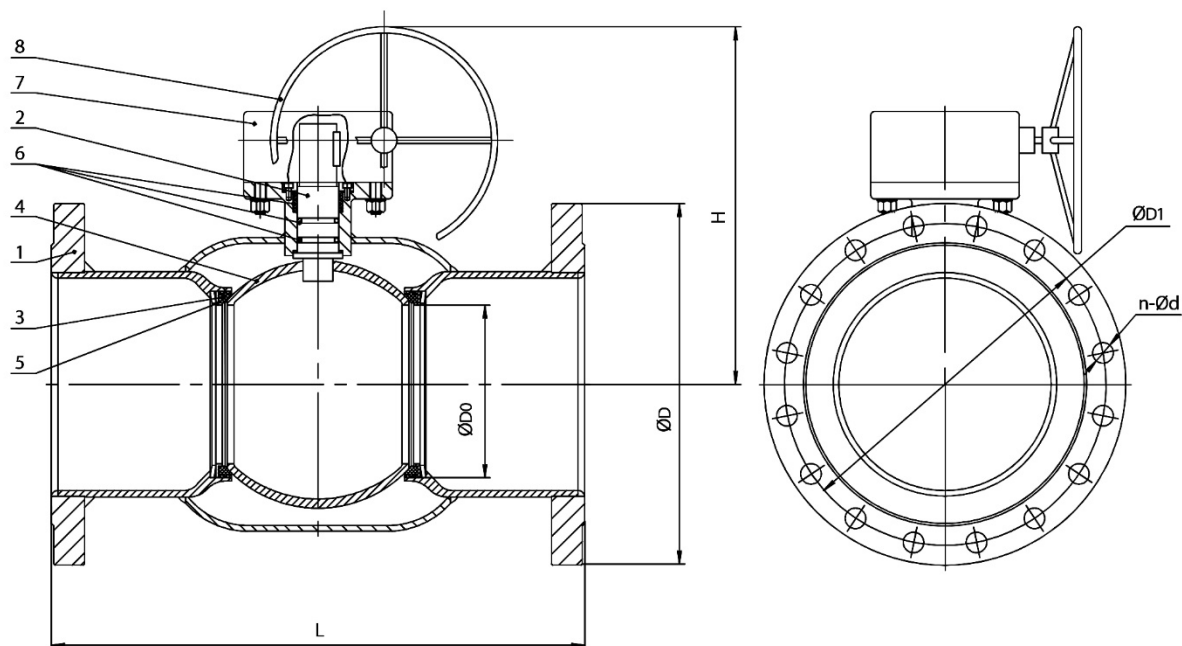


Таблица 3.
Основные размеры и массогабаритные характеристики кранов тип F3530, DN200-600.

DN	PN	L	H	ØD0	ØD	ØD1	n-Ød	Масса с редуктором, кг
200	16	400	398	150	340	295	12-22	86,0
250	16	530	451	200	405	355	12-26	143,0
300	16	610	572	250	460	410	12-26	210,0
350	16	686	697	300	520	470	16-26	360,0
400	16	762	764	350	580	525	16-30	510,0
500	16	914	810	400	715	650	20-33	910,0
600	16	1067	973	500	840	770	20-36	1520,0

ТИП

DN PN

- XXX XX

- XXX X

- XX

- XXX XX

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1 DN 32 - 2000
PN 10, 16, 25, 40

МАТЕРИАЛЫ

2 МАТЕРИАЛ КОРПУСА
МАТЕРИАЛ ЗАПИРАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ
РАЗМЕР УПЛОТНЕНИЯ
КРЕПЕЖ
ЦВЕТ ПО RAL

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

3 ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ
ФЛАНЕЦ ПО ISO5211
ШТОК
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

4 ТИП ИМ
ОСОБЕННОСТИ ИМ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

5 УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ
IP КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
ТЕЛЕСКОП УДЛИНИТЕЛЬ
ДОП ЭЛЕМЕНТЫ БКУ
КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ

МАТЕРИАЛЫ

Материал корпуса	Материал запирающего элемента	Материал уплотнения	Размер уплотнения	Крепеж	Цвет по RAL
1-чугун 2-углеродистая сталь 3-нержавеющая сталь 4-EPDM	1-чугун 2-углеродистая сталь 3-нержавеющая сталь 0-нет	1 - EPDM 2 - NBR 3 - Viton 4 - PTFE 5 - EPDM+латунь 6 - металлографит 0 - нет	1 - стандартное 2 - широкое 0 - нет	1 - сталь+Zn 2 - сталь н/ж 3 - Т/Д 0-нет	1 - RAL5002 2 - RAL3020 3 - Металл

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Присоединение к трубопроводу	Фланец по ISO5211	Шток	Строительная длина	Тип ИМ	Особенности ИМ
1-PN10 2-PN16 3-PN 10/16 4-PN25 5-PN40 6-PN10/16 и муфтовое 7-муфтовое 8-под приварку 0-нет	1-стандартный 2-увеличенный 3-фланец есть, но выполнен не по ISO 0-нет	1-вал+шпонка 2-квадрат 3-резьба 0-нет	1-стандартная 2-увеличенная стр. длина 3-уменьшенная стр.длина	1-Рукоятка 2-Маховик 3-Редуктор	1-Базовое исполнение тип А 2-Базовое исполнение тип Б 1-Базовое исполнение тип А 2-Базовое исполнение тип Б 1-Стандартная комплектация 2-Заказная позиция

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство контроля положения	IP Концевых выключателей	Телескоп удлинитель	Доп элементы БКУ	4-Электропривод	
1-открыто/закрыто 2-только открыто 3-только закрыто 4-только мех. указатель положения 5-блок контроля положения OVEN 0-нет	1-IP65 2-IP64 3-IP20 0-нет Колонка управления 1-да, по спецификации 0-нет	1-L1050-1750 2-L1300-1800 3-L1200-2000 4-L2000-2500 5-L1700-2900 6-L2500-3500 7-L2800-5200 9- по спецификации 0-нет	1-Уши 2-Опорная плита 3-Ковер 4-Уши и опорная плита 5-Уши и ковер 6-Опорная плита и ковер 7-Уши, опорная плита и ковер 9 - по спецификации 0 - нет	4-Электропривод 5-Электропривод через редуктор 0-нет	1-Стандартная ком-ция 220В 2-Стандартная ком-ция 380В 3-Заказная позиция 220В 4-Заказная позиция 380В 5-Многооборотный эл. привод МТ903-24 (первое поколение) 6-Стандартная ком-ция 220В с доп. отверстием для пломбирвки 7-Стандартная комплектация 380 В с доп. отверстием для пломбирвки 1-Заказная позиция 0-нет

