

Задвижка клиновая фланцевая с обрезиненным клином

тип 47GV, 47GV.Z DN 40-1200; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.2



Тип присоединения:

- фланцевый, ответные фланцы:
 - DN40-800 – универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
 - DN900-1200 – PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в зависимости от варианта исполнения задвижки.

Дополнительные опции:

- телескопический удлинитель штока;
- колонка управления задвижкой.



Температура рабочей среды:

- от -25 до +90°C для задвижек с покрытием клина из EPDM;
- от -15 до +80°C для задвижек с покрытием клина из NBR



Особенности конструкции:

невыдвижной шпindel



Герметичность:

двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015



Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:

Задвижка соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения. С арматурой для систем пожаротушения можно ознакомиться на стр. 134-149

Условия окружающей среды:

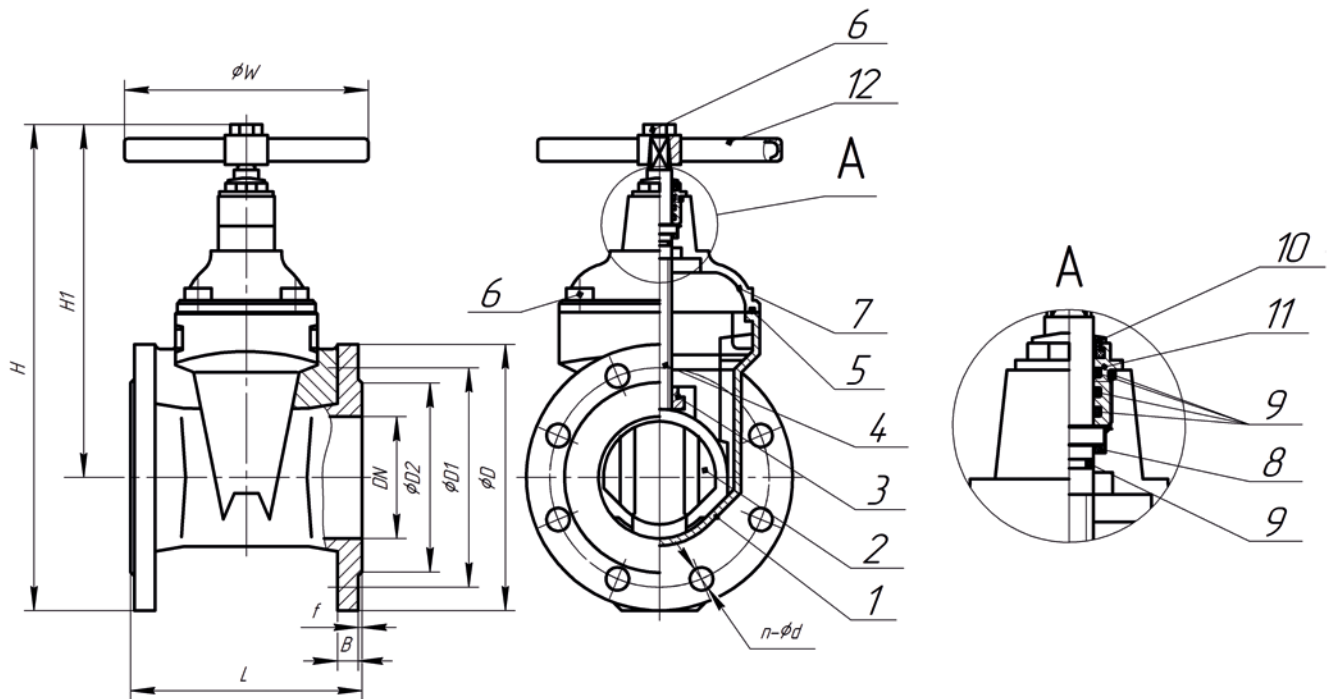
Степень защиты редуктора согласно ГОСТ 14524-2015: Р67 или IP68.

Основные используемые материалы задвижки 47GV с маховиком DN40-350

| № | Элемент конструкции | Материал | Маркировка |
|----|-----------------------|--|--|
| 1 | Корпус | Чугун | ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |
| 2 | Клин | Чугун с покрытием EPDM/NBR* и направляющие клина из PTFE | ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + EPDM/NBR* + PTFE |
| 3 | Гайка ходовая | Латунь | ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004 |
| 4 | Шпindel | Нержавеющая сталь | 20X13 |
| 5 | Уплотнение крышки | EPDM/NBR* | EPDM/NBR* |
| 6 | Крепёжные элементы | Оцинкованная сталь Нержавеющая сталь Сталь с термодиффузионным покрытием | Ст35 + Zn A2 Ст35 + ТД |
| 7 | Крышка | Чугун | ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |
| 8 | Кольцо | PTFE | PTFE |
| 9 | Уплотнительное кольцо | EPDM/NBR* | EPDM/NBR* |
| 10 | Пыльник | EPDM | EPDM |
| 11 | Гайка шпинделя | Латунь | ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004 |
| 12 | Маховик | Углеродистая сталь | Ст20 |

* Изготовление под заказ

Задвижка 47GV с маховиком DN40-350



Основные технические характеристики задвижки 47GV с маховиком DN40-350

| DN | L* | H** | H1** | B | f | ØD | ØD1 | |
|-----|-----|------|------|----|---|-----|------|------|
| | | | | | | | PN10 | PN16 |
| 40 | 140 | 305 | 240 | 19 | 3 | 150 | 110 | |
| 50 | 150 | 310 | 240 | 19 | 3 | 165 | 125 | |
| 65 | 170 | 348 | 259 | 19 | 3 | 185 | 145 | |
| 80 | 180 | 387 | 295 | 19 | 3 | 200 | 160 | |
| 100 | 190 | 430 | 327 | 19 | 3 | 220 | 180 | |
| 125 | 200 | 498 | 388 | 19 | 3 | 250 | 210 | |
| 150 | 210 | 560 | 431 | 19 | 3 | 285 | 240 | |
| 200 | 230 | 680 | 527 | 20 | 3 | 340 | 295 | |
| 250 | 250 | 790 | 609 | 22 | 3 | 405 | 350 | 355 |
| 300 | 270 | 910 | 698 | 25 | 3 | 460 | 400 | 410 |
| 350 | 290 | 1027 | 767 | 27 | 3 | 520 | 460 | 470 |

* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»
 **При изменении модельной оснастки, фактические размеры могут отличаться от приведенных в таблице, для уточнения фактических размеров необходимо обращаться в сервисный центр АО «ЭНЕРГИЯ»

Основные технические характеристики задвижки 47GV с маховиком DN40-350

| DN | ØD2 | n-Ød | | ØW | N оборотов шпинделя задвижки | Крутящий момент на шпинделе задвижки без коэф. запаса, Нм | Масса, кг |
|-----|-----|----------|----------|-------------|------------------------------|---|-----------|
| | | PN10 | PN16 | | | | |
| 40 | 88 | 4-19 | | 160/180**** | 7 | 30 | 9 |
| 50 | 100 | 4-19 | | 160/180**** | 7 | 35 | 9,5 |
| 65 | 120 | 4-19 | | 160/180**** | 9 | 35 | 11 |
| 80 | 135 | 8-19 | | 200 | 11 | 40 | 13 |
| 100 | 156 | 8-19 | | 200 | 13,5 | 50 | 16 |
| 125 | 186 | 8-19 | | 250 | 13 | 60 | 23 |
| 150 | 212 | 8-23 | | 250 | 15,5 | 70 | 29 |
| 200 | 268 | 8-23 | 12-23 | 280/320**** | 34 | 120 | 47,5 |
| 250 | 318 | 12-23*** | 12-28*** | 400 | 42 | 150 | 70 |
| 300 | 370 | 12-23*** | 12-28*** | 400 | 50 | 160 | 98 |
| 350 | 430 | 16-23*** | 16-28*** | 400/500**** | 58,5 | 200 | 179,5 |

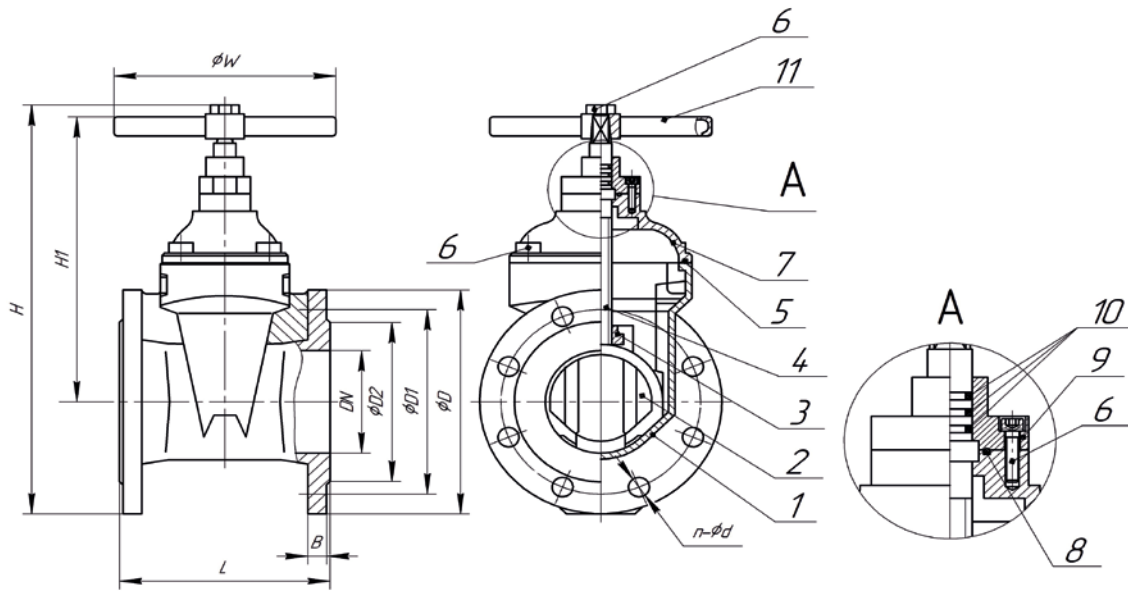
Элементы конструкции задвижки 47GV.Z с маховиком DN350-600 и редуктором DN350-1200

| № | Элемент конструкции | Материал | Маркировка |
|----|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 | Корпус | Чугун | B450 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |
| 2 | Клин | Чугун, с покрытием EPDM/NBR | B450 (GGG50) ГОСТ 7293-85 +EPDM/NBR |
| 3 | Гайка ходовая | Латунь | ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004 |
| 4 | Шпиндель | Нержавеющая сталь | SS420 |
| 5 | Уплотнение крышки | EPDM/NBR | EPDM/NBR |
| 6 | Крепёжные элементы | Оцинкованная сталь | Ст35+Zn |
| | | Нержавеющая сталь | A2 |
| | | Сталь с термодиффузионным покрытием | Ст35+ТД |
| 7 | Крышка | Чугун | B450 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |
| 8 | Кольцо уплотнения крышки сальника | EPDM / NBR | EPDM / NBR |
| 9 | Крышка сальника | Чугун | B450 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |
| 10 | Кольцо уплотнения шпинделя | EPDM / NBR | EPDM / NBR |
| 11 | Маховик | Чугун | B450 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |
| 12 | Подшипник качения (для DN900-1200) | Подшипниковая сталь | ШХ15 |
| 13 | Присоединительный фланец | Чугун | B450 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |
| 14 | Редуктор | Чугун | B450 (GGG50) ГОСТ 7293-85 |

***На задвижках DN250-350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевыми расстояниями PN16: DN250 ØD1 = 355мм, DN300 ØD1 = 410мм, DN350 ØD1 = 470мм

****Маховик с увеличенным диаметром

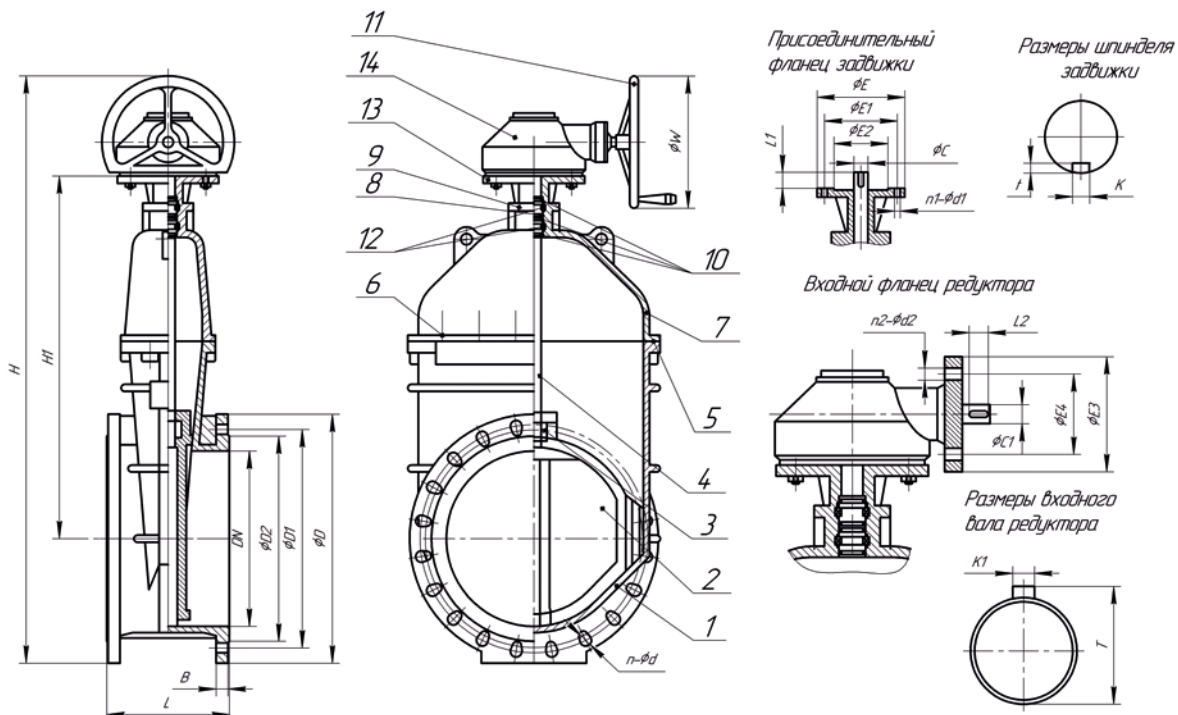
Задвижка 47GV.Z с маховиком DN350-600



Основные технические характеристики задвижки 47GV.Z с маховиком DN350-600

| DN | L* | ØD | ØD1 | | ØD2 | n-Ød | | B | ØW | H1 | H | Масса, кг |
|-----|-----|-----|------|------|-----|---------|---------|----|-----|------|------|-----------|
| | | | PN10 | PN16 | | PN10 | PN16 | | | | | |
| 350 | 290 | 520 | 460 | 470 | 429 | 16-23** | 16-28** | 23 | 490 | 770 | 1030 | 158 |
| 400 | 310 | 580 | 515 | 525 | 480 | 16-28 | 16-31 | 24 | 490 | 850 | 1140 | 192 |
| 450 | 330 | 640 | 565 | 585 | 530 | 20-28 | 20-31 | 26 | 490 | 920 | 1240 | 254 |
| 500 | 350 | 715 | 620 | 650 | 582 | 20-28 | 20-34 | 28 | 590 | 1000 | 1358 | 316 |
| 600 | 390 | 840 | 725 | 770 | 682 | 20-31 | 20-37 | 31 | 590 | 1190 | 1610 | 490 |

Задвижка 47GV.Z с редуктором DN350-1200



Основные технические характеристики задвижки 47GV.Z с редуктором DN350-1200

| DN | L* | ØD | | ØD1 | | ØD2 | n-Ød | | B | | ØW | H1 | H | | Масса, кг |
|------|-----|------|------|------|------|----------|---------|-------|------|------|------|------|------|------|-----------|
| | | PN10 | PN16 | PN10 | PN16 | | PN10 | PN16 | PN10 | PN16 | | | PN10 | PN16 | |
| 350 | 290 | 520 | 460 | 470 | 429 | 16-23** | 16-28** | 23 | 300 | 960 | 1520 | 168 | | | |
| 400 | 310 | 580 | 515 | 525 | 480 | 16-28 | 16-31 | 24 | 300 | 1040 | 1630 | 202 | | | |
| 450 | 330 | 640 | 565 | 585 | 530 | 20-28 | 20-31 | 26 | 300 | 1110 | 1730 | 264 | | | |
| 500 | 350 | 715 | 620 | 650 | 582 | 20-28 | 20-34 | 28 | 400 | 1190 | 1848 | 330 | | | |
| 600 | 390 | 840 | 725 | 770 | 682 | 20-31 | 20-37 | 31 | 400 | 1320 | 2090 | 505 | | | |
| 700 | 430 | 910 | 840 | 794 | 794 | 24-31*** | 24-37 | 35 | 500 | 1370 | 2175 | 823 | | | |
| 800 | 470 | 1025 | 950 | 901 | 901 | 24-34*** | 24-40 | 38 | 500 | 1490 | 2403 | 1250 | | | |
| 900 | 510 | 1115 | 1125 | 1050 | 1001 | 28-34 | 28-40 | 33 | 42 | 600 | 1675 | 2683 | 2688 | 1980 | |
| 1000 | 550 | 1230 | 1255 | 1160 | 1170 | 1112 | 28-37 | 28-43 | 35 | 45 | 600 | 1850 | 2915 | 2928 | 2750 |
| 1200 | 630 | 1455 | 1485 | 1380 | 1390 | 1328 | 32-40 | 32-49 | 40 | 52 | 600 | 2160 | 3338 | 3353 | 4600 |

Редуктор задвижки 47GV.Z может быть выполнен в двух вариантах исполнения:

- с ручным управлением при помощи маховика
- с входным фланцем по ISO5210

Основные технические параметры задвижки 47GV.Z с редуктором и электроприводом тип МТ903.А.

| DN | PN | Входной фланец редуктора по ISO 5210 | Фланец привода по ISO 5210 | Размеры входного вала редуктора | | | Крутящий момент на входном валу редуктора с коэф. запаса, Нм | Макс. крутящий момент привода, Нм |
|------|-------|--------------------------------------|----------------------------|---------------------------------|----|------|--|-----------------------------------|
| | | | | ØC1 | K1 | T | | |
| 350 | 10/16 | F10 | F10 | 20 | 6 | 22,5 | 62 | 70 |
| 400 | 10/16 | F10 | F10 | 20 | 6 | 22,5 | 70 | 70 |
| 450 | 10/16 | F10 | F10 | 20 | 6 | 22,5 | 88 | 120 |
| 500 | 10/16 | F10 | F10 | 20 | 6 | 22,5 | 107 | 120 |
| 600 | 10/16 | F10 | F10 | 20 | 6 | 22,5 | 111 | 120 |
| 700 | 10/16 | F14 | F14 | 30 | 8 | 33 | 136 | 300 |
| 800 | 10/16 | F14 | F14 | 30 | 8 | 33 | 143 | 300 |
| 900 | 10/16 | F14 | F14 | 30 | 8 | 33 | 147 | 300 |
| 1000 | 10/16 | F14 | F14 | 30 | 8 | 33 | 170 | 300 |
| 1200 | 10/16 | F14 | F14 | 30 | 8 | 33 | 185 | 300 |

* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»

** На задвижках DN350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевым расстоянием PN16 ØD1 = 470мм

*** На задвижках DN700-800 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда цилиндрических отверстий: DN700 Ød = 37мм, DN800 Ød = 40мм

Основные присоединительные размеры входного фланца редуктора задвижки 47GV.Z DN350-1200

| DN | Фланец редуктора по ISO 5210 | ØE3 | ØE4 | n2-Ød2 | ØC1 | L2 | K1 | T |
|------|------------------------------|-----|-----|--------|-----|----|----|------|
| 350 | F10 | 125 | 102 | 4-12 | 20 | 30 | 6 | 22,5 |
| 400 | F10 | 125 | 102 | 4-12 | 20 | 30 | 6 | 22,5 |
| 450 | F10 | 125 | 102 | 4-12 | 20 | 30 | 6 | 22,5 |
| 500 | F10 | 125 | 102 | 4-12 | 20 | 30 | 6 | 22,5 |
| 600 | F10 | 125 | 102 | 4-12 | 20 | 30 | 6 | 22,5 |
| 700 | F14 | 175 | 140 | 4-18 | 30 | 30 | 8 | 33 |
| 800 | F14 | 175 | 140 | 4-18 | 30 | 30 | 8 | 33 |
| 900 | F14 | 175 | 140 | 4-18 | 30 | 30 | 8 | 33 |
| 1000 | F14 | 175 | 140 | 4-18 | 30 | 30 | 8 | 33 |
| 1200 | F14 | 175 | 140 | 4-18 | 30 | 30 | 8 | 33 |

| Тип привода | N оборотов шпинделя задвижки | Передаточное отношение редуктора | N оборотов входного вала редуктора | Скорость вращения привода, об/мин. | Скорость вращения выходного вала редуктора, об/мин. | Время откр./закр., сек. | Масса задвижки с редуктором и приводом, кг |
|-------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---|-------------------------|--|
| MT903.A 07 | 30 | 3.5:1 | 105 | 45 | 12,9 | 140 | 200 |
| | | | | 90 | 25,7 | 70 | |
| MT903.A 07 | 34 | 3.5:1 | 119 | 45 | 12,9 | 159 | 234 |
| | | | | 90 | 25,7 | 79 | |
| MT903.A 10 | 38 | 3.5:1 | 133 | 35 | 10 | 228 | 302 |
| | | | | 70 | 20 | 114 | |
| MT903.A 10 | 42 | 4:1 | 168 | 35 | 8,8 | 288 | 368 |
| | | | | 70 | 17,5 | 144 | |
| MT903.A 10 | 50 | 4:1 | 200 | 35 | 8,8 | 343 | 543 |
| | | | | 70 | 17,5 | 171 | |
| MT903.A 30 | 35 | 4.5:1 | 158 | 34 | 7,6 | 278 | 891 |
| | | | | 67 | 14,9 | 141 | |
| MT903.A 30 | 40 | 4.5:1 | 180 | 34 | 7,6 | 318 | 1318 |
| | | | | 67 | 14,9 | 161 | |
| MT903.A 30 | 45 | 5:1 | 225 | 34 | 6,8 | 397 | 2048 |
| | | | | 67 | 13,4 | 201 | |
| MT903.A 30 | 50 | 5:1 | 250 | 34 | 6,8 | 441 | 2818 |
| | | | | 67 | 13,4 | 224 | |
| MT903.A 30 | 60 | 5:1 | 300 | 34 | 6,8 | 529 | 4668 |
| | | | | 67 | 13,4 | 269 | |

Варианты исполнения строительных длин задвижек

| DN | DIN 3202/F5, EN E558-1 Serie 15, ГОСТ 3706-93 (6-10-16) ряд 1 | ГОСТ 3706-93 (10) и (16) ряд 2 |
|------|---|--------------------------------|
| 40 | 240 | 170 |
| 50 | 250 | 180 |
| 65 | 270 | 200 |
| 80 | 280 | 210 |
| 100 | 300 | 230 |
| 125 | 325 | 255 |
| 150 | 350 | 280 |
| 200 | 400 | 330 |
| 250 | 450 | — |
| 300 | 500 | — |
| 350 | 550 | — |
| 400 | 600 | — |
| 450 | 650 | — |
| 500 | 700 | — |
| 600 | 800 | — |
| 700 | 900 | — |
| 800 | 1000 | — |
| 900 | 1100 | — |
| 1000 | 1200 | — |