

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5111.24

Дата регистрации	• 13 •	марта	2024	г.
Действительно до	• 13 •	марта	2029	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные запорные задвижки с клиновым запирающим элементом с товарным знаком «DENDOR®» типов 47GV, 47GVA из чугуна на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN40 до DN1000.

2. Назначение

Для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 90 °С.

3. Изготовитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, 19 км Красносельского шоссе, деревня Глядино.

4. Заявитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 192102, город Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Волковское, улица Салова, дом 21, литера А, помещение 18-Н, кабинет 336.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 04.03.2024 № 74/24;

отчета о проверке системы производственного контроля от 24.01.2024 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр (DN100), номинальное давление (PN16), сокращенное обозначение материала корпуса (GGG50).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

13

марта

2024

г.



№ 0023581

РПТ «Архитектура-Беларусь» т. 43/24-12

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5111.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных запорных задвижек (фланцевых) с клиновым запирающим элементом (обрезиненным клином) с товарным знаком «DENDOR®» типа 47GV из чугуна на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN100 производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 90 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	1.1 Внешний вид	ГОСТ 5762 ГОСТ 9.302	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Антикоррозионное покрытие образцов сплошное, гладкое, без трещин и пузырей, нелипкое
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		458
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод решетчатых надрезов - метод нагрева (200 °С)		После проведения испытаний отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не выявлено. После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр} = 1,5PN = 2,4$ МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с. $P_{исп} = PN = 1,6$ МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было
4.	Герметичность затвора в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 5762 Продолжительность испытания – 180 с. $P_{исп} = 1,1PN = 1,76$ МПа	Во время испытаний в двух направлениях движения среды затворы оставались герметичными, видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто»: - 10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор $P_{исп} = PN = 1,6$ МПа; - 1000 циклов при отсутствии давления воды на затвор	ГОСТ 5762	Во время испытаний запорный элемент перемещался плавно, без рывков и заеданий. Затворы задвижек после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» сохранился
7.	Крутящий момент на вале привода, Н×м	ГОСТ 10944	1,0
8.	Масса задвижки, кг	ГОСТ 5762	16,637

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0054188

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5111.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные запорные задвижки с клиновым запирающим элементом с товарным знаком «DENDOR®» типов 47GV, 47GVA из чугуна на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN40 до DN1000 (далее – задвижки) производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 90 °С.

2. Задвижки изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3730-011-62977923-2015 «ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ. С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ. ТИП «47GV». Технические условия», ТУ 3730-012-62977923-2015 «ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД. С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ. ТИП «47GVA». Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры и обеспечивают герметичность в двух направлениях при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации производителя. Рабочее положение затвора – полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижек в качестве дросселирующего устройства не допускается.

3. Корпус, крышка и запирающий элемент (клин) задвижек изготавливается из высокопрочного чугуна, шпindel – из нержавеющей стали. Корпус задвижек окрашен в синий или красный цвет.

4. Задвижки поставляются в следующих исполнениях: по типу уплотнения в затворе – с эластомерным уплотнением; по типу шпинделя – с невыдвижным шпинделем; по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые; по виду привода – с ручным (маховик или редуктор) или механизированным электроприводом.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

5. На корпусе задвижек в процессе производства (при отливке) нанесена следующая маркировка: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр, номинальное давление, сокращенное обозначение материала корпуса.

На маркировочной этикетке, наклеенной на корпус задвижки, нанесено: знак соответствия (EAC), название изделия, тип задвижки, QR-код, товарный знак (DENDOR), ссылка на сайт предприятия-изготовителя, номинальный диаметр, номинальное давление, рассверловка фланцев, материал корпуса, материал

уплотнения, диапазон температуры рабочей среды, исполнительный механизм, заводской номер, страна происхождения товара (Сделано в России).

6. Задвижки монтируются на вертикальные, горизонтальные или наклонные участки трубопровода. Соединение задвижек с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость полным открытием и закрытием. Во время эксплуатации задвижек необходимо периодически (не менее одного раза в 6 месяцев) производить их полное закрытие и открытие.

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением задвижек следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых задвижек.

8. Задвижки, в зависимости от диаметра упаковываются в полиэтиленовые пакеты и/или деревянные ящики. Далее деревянные ящики жестко закрепляются на транспортные поддоны при помощи корсажной ленты. Задвижки больших диаметров оборачивают полиэтиленовой пленкой, помещают на транспортный поддон и жестко закрепляют при помощи корсажной ленты. Упакованная и готовая к отправке продукция храниться на закрытом складе предприятия.

9. Задвижки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту клиновых задвижек от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150, задвижек с электроприводом – по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

10. Ответственность за соответствие поставляемых задвижек настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0054189