

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5113.24

Дата регистрации	• 15 •	апреля	2024	г.
Действительно до	• 15 •	апреля	2029	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные обратные клапаны с товарным знаком «DENDOR®» типов 010С, 012F, 015F на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN32 до DN800.

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 130 °С (в зависимости от типа клапана и уплотнения запирающего элемента).

3. Изготовитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, 19 км Красносельского шоссе, деревня Глядино.

4. Заявитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 192102, город Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Волковское, улица Салова, дом 21, литера А, помещение 18-Н, кабинет 336.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 04.03.2024 № 78/24, от 08.04.2024 № 121/24;
отчета о проверке системы производственного контроля от 24.01.2024 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр (DN80), номинальное давление (PN16), стрелка, указывающая направления движения потока рабочей среды (→), обозначение материала корпуса (GGG50).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

апреля 2024 г.



№ 0023638

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» Мінск, вул. 45-я, 21

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5113.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных обратных клапанов с товарным знаком «DENDOR®» типа 012F из чугуна на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN80 и типа 010C из чугуна на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN50 производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 130 °С (в зависимости от типа клапана и уплотнения запирающего элемента).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			Тип 012F	Тип 010C
1.	1.1 Внешний вид	ГОСТ 33257 ГОСТ 9.302	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены	
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Антикоррозионное покрытие образцов сплошное, гладкое, без трещин и пузырей, нелипкое	
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		557	273
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод решетчатых надрезов - метод нагрева (200 °С)		После проведения испытаний отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не выявлено. После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло	

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5113.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные обратные клапаны с товарным знаком «DENDOR®» типов 010С, 012F, 015F на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN32 до DN800 (далее – обратные клапаны) производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 130 °С (в зависимости от типа клапана и уплотнения запирающего элемента).

2. Обратные клапаны изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3732-022-62977923-2015 «КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДВУХСТВОРЧАТЫЕ. МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ. ТИП «010С». Технические условия», ТУ 3732-023-62977923-2015 «КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ШАРОВЫЕ. ФЛАНЦЕВЫЕ. ТИП «012F». Технические условия», ТУ 3732-024-62977923-2015 «КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОДНОСТВОРЧАТЫЕ. ФЛАНЦЕВЫЕ. ТИП «015F». Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации предприятия-изготовителя.

3. Корпус и крышка обратных клапанов изготавливается из высокопрочного чугуна; запирающий элемент – из чугуна или стали с эластомерным покрытием, чугуна с никелевым / цинк-ламельным покрытием, нержавеющей стали. Корпус обратных клапанов окрашен в синий или красный цвет.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

4. Обратные клапаны монтируются в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе) на вертикальные или горизонтальные участки трубопровода. Соединение обратных клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить работоспособность клапанов.

5. На корпусе обратных клапанов в процессе производства (при отливке) нанесена следующая маркировка: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр, номинальное давление, стрелка, указывающая направления движения потока рабочей среды (→), обозначение материала корпуса.

На маркировочной этикетке, наклеенной на корпус обратного клапана, нанесено: знак соответствия (EAC), название изделия, тип клапана, QR-код, товарный знак (DENDOR), ссылка на сайт предприятия-изготовителя, номинальный диаметр, номинальное давление, рассверловка фланцев, материал корпуса, материал запирающего элемента и уплотнения, диапазон температуры рабочей среды, исполнительный механизм, заводской номер, страна происхождения товара (Сделано в России).

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением обратных клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых обратных клапанов.

7. Обратные клапаны, в зависимости от диаметра, упаковываются в полиэтиленовые пакеты и/или деревянные ящики. Далее деревянные ящики жестко закрепляются на транспортные поддоны при помощи корсажной ленты. Обратные клапаны больших диаметров оборачивают полиэтиленовой пленкой, помещают на транспортный поддон и жестко закрепляют при помощи корсажной ленты. Упакованная и готовая к отправке продукция храниться на закрытом складе предприятия.

8. Обратные клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту обратных клапанов от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150.

9. Ответственность за соответствие поставляемых задвижек настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0054329