

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5115.24

Дата регистрации	• 13 •	марта	2024	г.
Действительно до	• 13 •	марта	2029	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Детали соединительные с товарным знаком «DENDOR®» типов FA-U13, FA-R13, FA-Q13, RC-U13, RC-R13, PR-U13, RS-C17, PPF, PPFO, PPTF из чугуна и фасонные изделия с товарным знаком «DENDOR®» из чугуна на номинальное давление PN10 и PN16 номинальным диаметром от DN50 до DN1200.

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С.

3. Изготовитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, 19 км Красносельского шоссе, деревня Глядино.

4. Заявитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 192102, город Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Волковское, улица Салова, дом 21, литера А, помещение 18-Н, кабинет 336.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 04.03.2024 № 77/24;

отчета о проверке системы производственного контроля от 24.01.2024 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр (DN100), наружный диаметр присоединяемого трубопровода (109-133 mm).

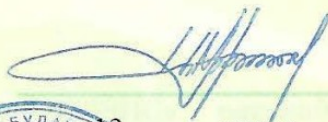
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

марта 2024 г.



№ 0023584

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5115.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

деталей соединительных с товарным знаком «DENDOR®» (фланец обжимной универсальный тип FA-U13) из чугуна на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN100 производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид	СТБ 1283	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены
2.	Качество антикоррозионного покрытия. Внешний вид.	ГОСТ 9.302	Антикоррозионное покрытие образцов сплошное, гладкое, без трещин и пузырей, нелипкое, прочно сцеплено с металлом
3.	Толщина антикоррозионного покрытия, мкм	ГОСТ 9.302	377
4.	Геометрические размеры, мм - внутренний диаметр фланца - диаметр уплотнительной поверхности фланца	СТБ 1283	110,1 132,8
5.	Твердость уплотнительного кольца по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 263	76

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод нагрева при температуре 200 °С; в течение 60 мин - метод решетчатых надрезов	ГОСТ 9.302	После нагрева образцов до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло. После проведения испытаний отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не выявлено
7.	Прочность корпуса фасонных частей. Испытание пробным давлением воды	СТБ 15763 Продолжительность испытания – 300 с. $R_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
8.	Масса изделия, кг	СТБ 1283	7,795

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0054194

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5115.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на детали соединительные с товарным знаком «DENDOR®» типов FA-U13, FA-R13, FA-Q13, RC-U13, RC-R13, PR-U13, RS-C17, PPF, PPFO, PPTF из чугуна и фасонные изделия с товарным знаком «DENDOR®» из чугуна на номинальное давление PN10 и PN16 номинальным диаметром от DN50 до DN1200 (далее – детали соединительные) производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С.

2. Детали соединительные изготавливаются из высокопрочного чугуна в соответствии с требованиями ТУ 3700-071-62977923-2015 «ФЛАНЦЕВЫЕ АДАПТЕРЫ. Тип FA-Q13. Технические условия», ТУ 3700-072-62977923-2015 «ФЛАНЦЫ ОБЖИМНЫЕ ФИКСИРУЮЩИЕ. Тип FA-R13. Технические условия», ТУ 3700-073-62977923-2015 «ФЛАНЦЫ ОБЖИМНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ. Тип FA-U13. Технические условия», ТУ 3700-074-62977923-2015 «МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФИКСИРУЮЩИЕ RC-R13. Технические условия», ТУ 3700-075-62977923-2015 «МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТИП RC-U13. Технические условия», ТУ 3700-077-62977923-2015 «ДЕМОНТАЖНЫЕ ВСТАВКИ ТИП PR-U13. Технические условия», ТУ 3700-078-62977923-2015 «Уплотнители раструбные тип RS-C17. Технические условия», ТУ 3700-079-62977923-2015 «ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ФЛАНЦЕВЫЕ. Технические условия» и предназначены для соединения между собой чугунных, стальных, полимерных (ПВХ и ПЭ), асбестоцементных труб, в том числе различных диаметров; присоединения трубопроводной арматуры; ремонта действующего трубопровода.

Полная номенклатура выпускаемых деталей соединительных приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом, места соединений труб с деталями соединительными (фланцы трубопроводной арматуры) и присоединяемые поверхности деталей соединительных должны быть очищены от загрязнений, окалины и, при необходимости, непосредственно перед соединением, смазаны консистентной смазкой.

4. Подбор и монтаж деталей соединительных следует производить с учетом диаметра труб и (или) размеров фланцев трубопроводной арматуры с соблюдением соосности соединяемых элементов. При фланцевом соединении между присоединяемыми поверхностями следует устанавливать резиновые уплотнители. Монтаж трубопроводов в условиях низких температур с использованием резиновых уплотнителей в замороженном состоянии не допускается.

5. На корпусе каждой детали соединительной имеется следующая маркировка, наносимая при литье: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр, наружный диаметр присоединяемого трубопровода.

На маркировочной этикетке, наклеенной на корпус детали соединительной, нанесено: знак соответствия (EAC), название изделия, тип детали соединительной, QR-код, товарный знак (DENDOR), ссылка на сайт предприятия-изготовителя, номинальный диаметр, наружный диаметр присоединяемого трубопровода, номинальное давление, материал корпуса, материал уплотнения, диапазон температуры рабочей среды, заводской номер, страна происхождения товара (Сделано в России)

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем и наружных сетей канализации, холодного и горячего водоснабжения с применением деталей соединительных следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых деталей соединительных.

7. Детали соединительные, в зависимости от диаметра упаковываются в полиэтиленовые пакеты и/или деревянные ящики. Далее деревянные ящики жестко закрепляются на транспортные поддоны при помощи корсажной ленты. Детали соединительные больших диаметров оборачивают полиэтиленовой пленкой, помещают на транспортный поддон и жестко закрепляют при помощи корсажной ленты. Упакованная и готовая к отправке продукция храниться на закрытом складе предприятия.

8. Детали соединительные могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту деталей соединительных от воздействия влаги, агрессивных жидкостей и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0054195